

# Нержавеющий листовой прокат - ПЕРФОРАЦИЯ

частично в наличии (уточнять) и под заказ

## MATERIALI UTILIZZATI

- Acciaio al carbonio
- Acciaio zincato
- Acciaio inox (AISI 304 – AISI 316 – AISI 309-AISI 310- AISI 321-AISI 409-AISI 430- AISI 904)
- Alluminio (Lega 1050 e 5754)
- Inconel, Hastelloy, Monel
- Cupronichel, Nichel,
- Titanio
- Duplex, Superduplex
- Acciai alta resistenza (FE510 – S700 – VELDOX 700)
- Rame
- Ottone
- Polipropilene, Polietilene, Pvc

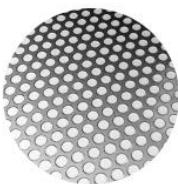
## MATERIALS USED

- Carbon steel
- Galvanised steel
- Stainless steel (AISI 304 – AISI 316 – AISI 309-AISI 310- AISI 321-AISI 409-AISI 430- AISI 904)
- Aluminium (Alloy 1050 e 5754)
- Inconel, Hastelloy, Monel
- Cupro, Nickel
- Titanium
- Duplex, Superduplex
- High-strength steels (FE510 - S700 – VELDOX 700)
- Copper
- Brass
- Polypropylene, Polyethylene, PVC

## TYPE DE MATERIES

- Acier au carbone
- Acier zingué
- Acier inox (AISI 304 – AISI 316 – AISI 309-AISI 310- AISI 321-AISI 409-AISI 430- AISI 904)
- Aluminium (Alliage 1050 e 5754)
- Inconel, Hastelloy, Monel
- Cupronickel,
- Titane
- Duplex, Superduplex
- Aciers à haute résistance (FE510 – S700 – VELDOX 700)
- Cuivre
- Laiton
- Polypropylène, Polyéthylène, PVC

## Hole Type



Round Hole



Square Hole



Elongated Hole



Fancy Hole

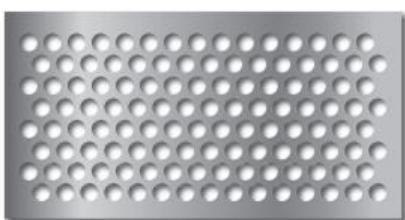


Special Operations



Curved Perforated Sheets

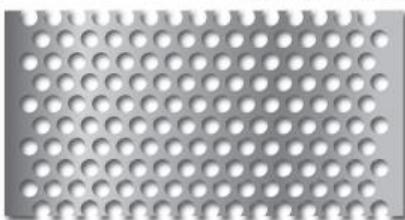
## BORDERS - BORDS



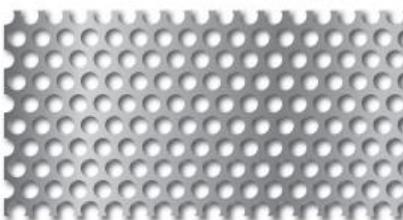
1) PERIMETRALI  
Perimeter borders  
Bords périphériques



2) SOLO SUI LATI LUNGHI  
Borders only on the long sides  
Bords sur les côtés longs seulement



3) SOLO SUI LATI CORTI  
Borders only on the short sides  
Bords sur les côtés courts seulement



4) SENZA BORDI  
Borderless  
Sans bords

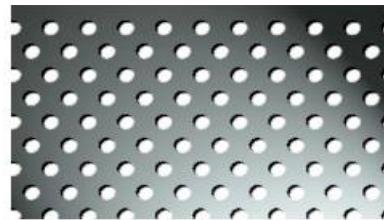
## **Форматы**

Стандартным форматом листа является 1000x2000 мм. Тем не менее возможна поставка перфорированных листов и рулонов любого формата от минимального размера до максимальной ширины 2000 мм.

## **Толщина**

Стандартная 0,5 мм – 10 мм

Диапазон спец толщин – 0,2 мм – 15 мм



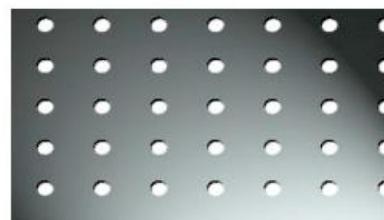
## **Отверстия**

Отверстия могут быть КРУГЛЫЕ, КВАДРАТНЫЕ, РОМБОИДАЛЬНЫЕ, ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ, КРУГЛЫЕ УГЛУБЛЕНИЯ,



## **Соотношение толщины отверстий**

Чем больше диаметр отверстия, тем дешевле цена. Например, изготовить лист толщиной 1 мм, перфорацией 8 мм более просто и дешевле, чем тот же лист с диаметром перфорации 1 мм. Возможна микро перфорация (до диаметра 0,3 мм и толщины до 0,3 мм).



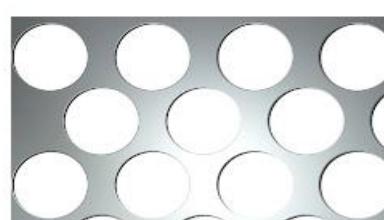
## **Поверхность перфорации**

При перфорации лист теряет часть своего веса.



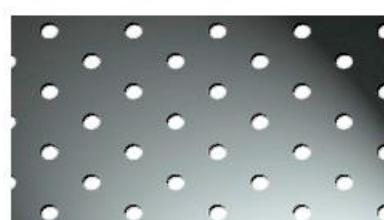
## **Шаг и не перфорированные места**

Главное преимущество перфорированных листов перед металлическими сетями состоит в том, что перфорацию можно комбинировать с не перфорированными полями, т.е. полным листом. СТАНДАРТНЫЙ перфорированный лист (1000x2000 мм) произведён с минимальными расстояниями по бокам листа (в продольном направлении) при толщине листа меньше, чем 3 мм. Листы с толщиной более, чем 3 мм имеют перфорированную раму.



## **Начало и конец перфорированной площади**

В начале каждого процесса перфорации середины отверстий каждого ряда не всегда получаются в точной прямой линии. Исключительной точности удается достичнуть только от второго или третьего ряда, и тоже самое в конце перфорации (незаконченная перфорация). Тем не менее такие неточности не являются правилом, в большинстве случаев перфорация получается точной и завершённой.



## **Последующая обработка**

После перфорации каждый лист подвергается испытанию на прочность под нагрузкой весом и натяжения. Эти испытания зависят от материала листа (УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ итп.). После перфорации листы выравниваются, эта операция является стандартной.