

Качественные показатели на поведение некоторых видов нержавеющей стали, полученные переделав данные источников [8], [15] и [20].

Условные знаки:

- Нержавеющая сталь указанного вида не представляет, обычно, опасности коррозии, в идеальных условиях использования, контактируя с рассмотренными ниже веществами.
- ◐ Нержавеющая сталь указанного вида, в случае контакта с рассмотренными ниже веществами, представляет плюс минус подчеркнутую возможность коррозии и следовательно, необходимо иногда проверять условия использования, консультируя специфическую литературу либо экспертов из данной области.
- Нержавеющая сталь представляет подчеркнутые феномены коррозии, в случае, если контактируют с рассмотренными ниже веществами, в указанных условиях и поэтому, использование не рекомендуется.
- Данные не найдены.

Примечание:

Процентное соотношение указанных концентраций относятся к весу вещества в чистом состоянии, разбавленном в воде.

Когда указана концентрация 100% подразумевается, что вещество в чистом состоянии с возможностью содержания малого количества воды, как случается на практике, за исключением случаев, когда ясно указано, что вещество в сухом состоянии.

Пробная температура – обычно температура окружающей среды, за исключением противоположных указаний. Пробное давление – окружающей среды.

Предупреждение:

Указанные в таблице вещества, и к которым относятся пробы, подразумеваются в чистом состоянии; но, практика демонстрирует, что малое количество загрязняющих веществ, даже на уровне следов, может произвести эффект, различающийся от того, что наступает с веществами в чистом состоянии.

Автор не берет на себя какой-либо ответственности относительно указаний, изложенных в таблице, как было хорошо подчеркнуто; конечный выбор материала связан с реальным (эффективным) выполнением особой части либо изделия и их фактических условий использования, и включает серию соображений (замечаний), которые идут от чертежа и от проектирования части либо изделия, до обработки, которой подвержен материал во время переработки, до используемых технологических процессов, до состояния отделки частей, либо изделия, до уровня чистоты агрессивного вещества и так далее.

Вещества	Нержавеющая сталь			
	<i>Мартенситная</i>	<i>Ферритная</i>	<i>Аустенитная</i>	
	Сг типа 410	Сг типа 430	Cr-Ni типа 302, 304-305	Cr-Ni-Mo типа 316
Азотная кислота до 10% при 80° С	●	●	●	●
Аммиак 100% (сухой)	●	●	●	●
Анилин 100%	●	●	●	●
Ацетилен (коммерческий)	●	●	●	●
Ацетон 100% при 100° С	●	●	●	●
Бензин	●	●	●	●
Бензол «холодный» и «горячий»	—	●	●	●
Бикарбонат натрия (все концентрации)	●	●	●	●
Борная кислота 5%	●	●	●	●
Бура 5% горячая	—	●	●	●

Бутан	●	●	●	●
Ванна для хромирования	—	—	●	●
Ванна для фотографического фиксирования	—	○	● (1)	● (1)
Ванна фотографической проявки	—	○	●	●
Винная кислота 10% при 100° С	—	●	●	●
Вино	—	—	●	●
Виски	—	—	●	●
Газ влажного хлора	○	○	○	○
Гидроксид аммония до 40%	●	●	●	●
Гидроксид калия до 50%	○	○	○	○
Гипохлорит кальция 100%	○	○	○	○
Гидроксид кальция до 10% до 100° С	○	○	○	○
Гидроксид магния 10% до 100° С	○	○	○	○
Гидроксид натрия до 20%	●	●	●	●
Гипохлорит натрия 100%	○	○	○	—
Гидросульфат натрия 15% при 85° С	○	○	○	○
Глицерин все концентрации	●	●	●	●
Глюкоза	●	●	●	●
Горчица	—	—	●	●
Гуммилик	●	●	●	●
Диоксид углерода 100% (сухой)	●	●	●	●
Дисульфид углерода 100%	●	●	●	●
Дрожжи	—	—	●	●
Дымящая серная кислота (олеум) 50° С	○	○	○	○
Дубильная ванна	—	—	●	●
Желатин	●	●	●	●
Камфора	—	●	●	●
Карбонат натрия 5% до 65° С	●	●	●	●
Кипящий кофе	—	●	●	●
Кока кола (чистый сироп)	—	●	●	●
Коксовый газ	●	●	●	●
Концентрированный апельсиновый сок	—	—	●	●
Концентрированный лимонный сок	—	—	●	●
Краски	●	●	●	●
Лимонная кислота 5%	—	●	●	●
Линолевая кислота 100% до 100° С	○	○	○	●
Майонез	—	—	●	●
Масляная кислота 5%	●	●	●	●
Меласса	●	●	●	●
Метиловый спирт 100%	—	●	●	●
Минеральные масла теплые и холодные	—	● (1)	● (1)	● (1)
Молоко (свежее или кислое)	○	●	●	●
Мыло	—	●	●	●
Мягкая (пресная) вода	●	●	●	●
Молочная кислота 5%	○	○	●	●
Молочная сыворотка	○	●	●	●
Насыщенный отбеливатель	○	○	○	○
Нитрат аммония 10-50%	○	●	●	●
Нитрат натрия 10-40%	○	○	●	●

Олеиновая кислота 100%	●	●	●	●
Парафин теплый и холодный	●	●	●	●
Пероксид водорода 10-30%	—	●	●	●
Пероксид водорода 10%	○	○	●	●
Пероксид натрия 10% до 100° С	—	—	○	○
Пероксоборат натрия 10% до 100° С	○	○	○	○
Пиво	—	—	●	●
Пикриновая кислота (все концентрации)	○	●	●	●
Пропан	●	●	●	●
Расплавленная сера	○	○	●	●
Расплавленный алюминий	○	○	○	○
Расплавленный свинец	○	○	●	●
Расплавленный цинк	○	○	○	○
Растительные масла теплые и холодные	—	● (1)	● (1)	● (1)
Сахарный сироп все концентрации	●	●	●	●
Сернистая кислота 100%	○	○	○	○
Сернистый ангидрид 90%	○	○	○	○
Силикат натрия до 100% до 100° С	○	○	●	●
Стеариновая кислота 100% до 100° С	●	●	●	●
Сероводородная кислота 100% влажная (сернистый водород)	○	○	○	●
Серная кислота 5% кипящая	—	○	○	○
Сернокислое железо III 10%	○	●	●	●
Сернокислое железо II 10-40%	○	○	○	○
Скипидар	—	—	●	●
Сульфат алюминия 10%	○	○	●	●
Сульфат аммония 10%	○	○	○	○
Сульфат магния 10-40%	○	●	●	●
Сульфат никеля 30%	—	—	●	●
Сульфат калия 10% до 100° С	●	●	●	●
Сульфат меди 10%	○	○	○	●
Сульфат натрия 10%	○	○	●	●
Сульфат цинка 10%	○	○	●	●
Сульфид натрия 10%	○	○	○	●
Тетрахлорметан 10%	○	○	○	—
Тиосульфат натрия 10-60% до 100° С	—	—	○	●
Толуол	●	●	●	●
Трихлорэтилен 100% до 100° С	○	○	○	○
Уксус	●	●	●	●
Уксус (пар)	—	○	○	●
Уксусная кислота до 20%	○	○	●	●
Уксусный ангидрид 100%	○	○	●	●
Фтористоводородная кислота (все концентрации)	○	○	○	○
Формальдегид 100%	●	●	●	●
Фосфат аммония 10%	—	○	○	○
Фосфат натрия все концентрации	○	○	○	○
Фосфорная кислота 5%	●	●	●	●
Фурфурол 100% при температуре кипения	●	●	●	●
Хлорид аммония 1%	●	●	●	●
Хлорид магния до 20%	○	○	●	●

Хлорид калия 1-5%	●	●	●	●
Хлорид натрия 5% (не смешанный)	○	○	●	●
Хлорид никеля 10-30%	○	○	○	—
Хлороформ 100%	○	○	●	●
Хлорное железо 5-50%	○	○	○	○
Хлористое железо 10-20%	○	○	○	○
Хлорид ртути 10%	○	○	○	○
Хлорид цинка 10%	—	—	●	●
Хлорид серы 100% при температуре кипения	○	○	●	●
Хлористоводородная кислота (коммерческая)	○	○	○	○
Хромовая кислота 5%	—	●	●	●
Хлористоводородная кислота (все концентрации)	○	○	○	○
Цианистоводородная кислота 100%	○	○	●	●
Цитрат натрия по теплу и по холodu во всех концентрациях	—	—	●	●
Щавелевая кислота 5%	○	●	●	●
Этиленгликоль 100%	●	●	●	●
Этиловый спирт (все концентрации)	●	●	●	●
Эфир 100%	○	○	●	●
Яблочная кислота 10-40% до 50° C	—	—	●	●

(¹) Может быть разъеден в присутствии серной кислоты.